



Чернігівський національний технологічний
університет
НАУКОВА БІБЛІОТЕКА

**КАЛЬЧЕНКО
ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ
БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК**

**КАЛЬЧЕНКО
ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ**



Чернігівський національний технологічний університет

БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК



**КАЛЬЧЕНКО
ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ**

Чернігівський національний технологічний університет

НАУКОВА БІБЛІОТЕКА

**Кальченко
Віталій Іванович**
(до 85 -річчя з дня народження)

**БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК
НАУКОВИХ ПРАЦЬ**

Чернігів, 2019

УДК 016
К15

Рекомендовано до друку науково-методичною радою Наукової бібліотеки Чернігівського національного технологічного університету
Протокол № 04/19 від 15.04.2019 р.

Рецензент:

Мороз Н. В.

Директор Наукової бібліотеки
Чернігівського національного
технологічного університету

К15

Кальченко Віталій Іванович : біобібліограф. покажч. / уклад. :
Н. С. Лузіна, А. А. Савенко. – Чернігів : Наукова бібліотека ЧНТУ,
2019. – 52 с.

Біобібліографічний покажчик присвячений науковій діяльності В. І. Кальченка як науково-педагогічного працівника університету. До покажчика увійшли авторські свідоцтва, патенти, монографії, навчальні посібники, тези доповідей на конференціях, статті з періодичних видань та збірників.

Добір матеріалу завершено 10.03.2019 р. Опис здійснено мовою оригіналу відповідно до ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 «Бібліографічний запис. Бібліографічний опис. Загальні вимоги та правила складання». Слова і словосполучення скорочені відповідно до ДСТУ 3582:2013 «Бібліографічний опис. Скорочення слів і словосполучень українською мовою», ГОСТ Р 7.0.12-2011 «Система стандартів по информации, библиотечному и издательскому делу. Библиографическая запись. Сокращение слов и словосочетаний на русском языке. Общие требования и правила» та ДСТУ 7093:2009 «Система стандартів з інформації, бібліотечної та видавничої справи. Бібліографічний запис. Скорочення слів і словосполук, поданих іноземними європейськими мовами».

ПЕРЕДМОВА

Біобібліографічний покажчик присвячено науково-педагогічній діяльності Кальченка Віталія Івановича – доктора технічних наук, професора, завідувача кафедри автомобільного транспорту та галузевого машинобудування Навчально-наукового інституту технологій Чернігівського національного технологічного університету, Заслуженого діяча науки і техніки України.

До покажчика увійшли дані біографічного характеру, бібліографічні відомості про авторські свідоцтва, патенти, монографії, навчальні посібники, методичні вказівки, тези доповідей на науково-практичних конференціях, статті з періодичних видань та збірників.

Представлені джерела охоплюють всю наукову діяльність автора по 2018 рік включно.

У покажчику дотримано хронологічний характер розміщення опублікованих праць у прямій послідовності, в межах кожного року – за абеткою публікацій. Добір матеріалів здійснено на основі особистих матеріалів автора, Картотеки праць викладачів, Електронного каталогу Наукової бібліотеки ЧНТУ.

Неповний характер деяких бібліографічних описів (позначені астериском - *) пов'язаний з неможливістю перегляду видань «de visu».

Покажчик містить довідковий апарат – Іменний покажчик співавторів, Алфавітний покажчик наукових праць, Статистика цитувань наукових праць.

Видання розраховане на науковців, викладачів, студентів, працівників бібліотек та архівів.

Біобібліографічний покажчик продовжує **серію покажчиків праць науковців ЧНТУ.**

БІОГРАФІЧНА ДОВІДКА

Віталій Іванович Кальченко народився 1 травня 1934 року в м. Харків. Після закінчення Харківського машинобудівного технікуму з відзнакою, був направлений на навчання до Харківського політехнічного інституту, який закінчив у 1961 році за спеціальністю «Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти». Після закінчення інституту Віталій Іванович був направлений на роботу в Дослідно-конструкторське бюро шліфувальних верстатів (ДКБШВ) при Харківському верстатобудівному заводі ім. С. В. Косіора, де працював на посадах інженера-конструктора, провідного конструктора, начальника сектора спеціальних верстатів.

Талант конструктора та організатора проявився ще у 1964 році, коли Німеччина відмовилася поставляти державі труби великого діаметру, які потрібні були для транспортування газу, нафти та виготовлення ракет. Саме тоді, керівництвом держави було прийнято рішення щодо необхідності впродовж року спроектувати, виготовити та впровадити у виробництво новий верстат для шліфування валків трубовальцевних станів.

Серед 300 конструкторів, які на той час працювали у бюро, на Вченій раді Інституту 3 вересня 1964 року одногосно було затверджено кандидатуру Кальченка В. І. на посаду провідного конструктора, який відповідав за розробку нового верстата, його технічний рівень, строки виконання проекту (3 місяці), контроль якості виготовлення деталей, збірку, налагодження та здачу державній комісії.

В кінці липня 1965 року Кальченко В. І. здав державній комісії верстат, де прошліфував 5 трубовальцевних валків різного профілю в 5-ти напіваавтоматичних циклах роботи верстата. Через місяць верстат успішно був впроваджений на Електростальському заводі важкого машинобудування.

На прохання головного інженера заводу Віталій Іванович прошліфував всю номенклатуру валків, необхідних для впровадження у виробництво нового трубовальцевного стану для виготовлення труб великого діаметру в діапазоні від \varnothing 159 мм до \varnothing 529 мм та навчив працівників заводу працювати на новому верстаті. Новий верстат забезпечив підвищення точності на два класи (квалітети), а продуктивності – в чотири рази, що підтверджено головним інженером Електростальського заводу О. Б. Верником в центральній газеті «ПРАВДА» в статті «Высокая точность» від 18 жовтня 1965 року: «На заводе им. Косиора

изготовлен первый в стране шлифовальный станок для обработки валков трубозлектросварочных станов. Станок, который к нам поступил из Харькова – чрезвычайно сложное сооружение. Мы на нем шлифуем валки диаметром 1,5 метра и весом до 4-х тонн и достигаем высокой точности обработки ...».

Під час розробки нового верстату Віталій Іванович запропонував новий спосіб і технологію шліфування різноманітних поверхонь зі схрещеними осями деталей і круга. Даний напрямок, у подальшому, розробляють відомі фірми Німеччини “Junker”, “Metabo” та “Waldrich siegen”.

Пізніше ним було розроблено гами верстатів ХШ 3-45М, ХШ 3-47, ХШ 3-48, які були встановлені на трубовальцевих і листовальцевих заводах України, СНД, Болгарії, Єгипту, Чилі та в інших державах.

Більшість верстатів цих моделей, виготовлених Харківським верстатобудівним заводом ім. С. В. Косіора, на підприємствах держави освоювалися під керівництвом Віталія Івановича, який працював на посаді шеф-майстра. Під його керівництвом розроблено також верстати моделей ХШ9-05, ХШ9-06 для шліфування труб, модель ХШ9-16 – для шліфування слябів, модель ХШ9-18 – лопастей турбін і повітряних гвинтів, автоматична лінія ПЛ6 для шліфування шийок колінчастих валів двигуна КАМАЗ.

Після вступу до аспірантури Експериментального науково-дослідного інституту металорізальних верстатів (ЕНІМВ) у м. Москва, філіали якого були розташовані у всіх республіках, Віталій Іванович Кальченко звернувся до головного конструктора – академіка Дікушина Володимира Івановича, який був науковим керівником тільки в іноземних аспірантів, з проханням змінити заплановану інститутом тему дисертації на тему, пов'язану із дослідженням розроблених ним верстатів та бути у нього науковим керівником. Академік запропонував молодому аспіранту написати дисертаційну роботу за 3 місяці, після чого дав згоду бути його науковим керівником.

12 травня 1972 року в ЕНІМВ у м. Москва В. І. Кальченко захистив кандидатську дисертацію на тему «Исследование формообразования криволинейных поверхностей трубопрокатных валков качающимся шлифовальным кругом» за спеціальністю 05.169 - «Металорізальні верстати».

Після захисту дисертаційної роботи Віталій Іванович працював головою державних комісій Міністерства верстатобудівної промисловості, які приймали перші дослідні зразки шліфувальних верстатів та надавали дозвіл на їх серійне виробництво.

Кальченку Віталію Івановичу було запропоновано академіком АН СРСР Дікушиним В. І. зайняти посаду завідуючого відділом абразивної обробки в головному інституті ЕНІМВ, але він захотів залишитися на Україні та обирає посаду доцента в Чернігівському філіалі Київського політехнічного інституту, в якому працює з 1 вересня 1973 року, де через півроку отримує атестат доцента як провідний спеціаліст промисловості.

Крім педагогічної роботи, Віталій Іванович організував Конструкторське бюро, в якому працювали штатні працівники науково-дослідної частини кафедри, а також сумісники викладачі та студенти. В бюро виконувались як госпдоговірні, так і держбюджетні науково-дослідні роботи. Госпдоговірні теми виконано для підприємств.

Для Харківського верстатобудівного заводу ім. С. В. Косіора було розроблено новий спосіб шліфування криволінійних поверхонь великогабаритних деталей: турбінних лопаток, трубопрокатних валків, який впроваджено в верстаті з ЧПК моделі ХШЗ-49ФЗ.

Під його керівництвом було розроблено і впроваджено верстат для обробки турбінних лопаток для Харківського підприємства «Турбоатом», на якому виконувалось одночасно шліфування зовнішнього та внутрішнього профілей турбінної лопатки, що підвищило продуктивність у 2 рази в порівнянні з верстатами фірми Metabo (Німеччина), на яких шліфування профілей виконувалось по черзі. На вищевказаний спосіб отримано авторське свідоцтво (Авторські свідоцтва [21]). Для проведення експериментальних досліджень при розробці нового способу підприємством «Турбоатом» придбано і передано інституту кругошліфувальний верстат ЗУ131, який в подальшому було модернізовано для обробки турбінних лопаток.

Для підприємства «Пожмашина» (м. Прилуки) розроблено верстат для шліфування сферичних поверхонь кранів пожежних машин та ущільнювальних кілець для утримання високого тиску при заправці ракет паливом (тема виконувалась під грифом «ТАЄМНО»). Інститутом була виділена лабораторія 126а в першому корпусі, в якій виконувались дослідження під грифами «Таємно» та «Для службового призначення». Саме в цій лабораторії при розробці верстата були запропоновані нові способи та інструменти, які підвищили точність і продуктивність (Авторські свідоцтва [3], [4], [5], [6], [7]). Для проведення експериментальних досліджень нового способу і інструментів був

модернізований верстат В3208Ф3, який придбано та передано інституту підприємством «Пожмашина» (м. Прилуки).

Для підприємства «Агрореммаш» розроблено спосіб і технологію для одночасного шліфування торців пружин муфт зчеплення автомобіля КАМАЗ, який підвищив продуктивність обробки в 2 рази, в порівнянні з існуючою технологією на заводі, де шліфування торців проводилось почергово.

Для Чернігівського підприємства «Чексіл» розроблено новий спосіб і технологію шліфування голчастих поверхонь робочих валиків і барабанів текстильних машин абразивними та алмазними кругами. Шліфування алмазними кругами виконувалось вперше. Новий спосіб шліфування алмазними кругами підвищив продуктивність та точність шліфування циліндричної голчастої поверхні і точність форми голки в порівнянні з відомими іноземними фірмами «Oktig» (Італія) та «Vefama» (Польща).

Крім госпдоговірних тем постійно виконувались держбюджетні теми. Щоразу, за участю у конкурсах на отримання держбюджетних тем, роботи Кальченка Віталія Івановича отримували високі оцінки та державне фінансування. Однієї з таких тем (82/14 від 01.01.2014 «Розробка нових способів і енергоефективних технологій обробки торцевих, циліндричних та криволінійних поверхонь деталей енергетичного обладнання» УДК 621.923.42 № держреєстрації 0114u002499) у 2014 році, під керівництвом Віталія Івановича, було надано фінансування як переможцю (I місце) конкурсу наукових проектів по секції «Машинобудування» (фінансування Міністерством надавалось тільки на одну тему). При виконанні теми було розроблено нову схему керування чотирьохкоординатним верстатом з ЧПК В3208Ф4. За результатами виконання цієї теми було отримано 8 патентів та розроблено 2 технології, які впроваджено на підприємстві ДП НВК «Фотоприлад» м. Черкаси.

Для отримання IV рівня акредитації та в подальшому статусу «Університет» Чернігівському державному технологічному університету потрібен був завідувач випускаючої кафедри з науковим ступенем доктора технічних наук. Віталію Івановичу Кальченку запропонували протягом року написати та захистити докторську дисертацію. У 1994 році в Харківському політехнічному університеті він успішно захистив докторську дисертацію за темою «Научные основы шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией абразивного инструмента» за

спеціальностями «Технологія машинобудування» і «Процеси механічної обробки, верстати і інструменти».

Доктор технічних наук, професор Кальченко Віталій Іванович понад 30 років працює завідувачем кафедри «Автомобільного транспорту та галузевого машинобудування» у Чернігівському національному технологічному університеті. У 2008 р. відкрив на кафедрі новий напрям підготовки фахівців «Автомобільний транспорт» крім наявного - «Інженерна механіка». За вагомий внесок в отриманні кафедрою та університетом IV рівня акредитації був нагороджений Міністерством освіти України знаком «Відмінник освіти України», посвідчення № 42447 (наказ міністра від 29 вересня 1999 р. № 668-к).

За підготовку студентів, які отримали перші місця у всеукраїнських конкурсах, нагороджений грамотою МОНУ (наказ № 679 від 07.07.2010 р.):

Хажанець О. В. – Диплом за III місце в номінації «Моделювання в системі КОМПАС 3-D»;

Дмитренко М. А. – Диплом I ступеня як переможець Всеукраїнської студентської олімпіади з навчальної дисципліни «Інженерна та комп'ютерна графіка»;

Дмитренко М. А. – Диплом I ступеня як переможець Всеукраїнського конкурсу студентських наукових робіт з природничих, технічних і гуманітарних наук 2009/2010 н. р. з напрямом «Машинознавство»;

Погиба Н. М. – Диплом I ступеня як переможець Всеукраїнського конкурсу студентських наукових робіт з природничих, технічних і гуманітарних наук 2009/2010 н. р. з напрямом «Машинознавство»;

Погиба Н. М. – Диплом за I місце у Всеукраїнському конкурсі магістерських робіт зі спеціальності «Металорізальні верстати та системи»;

Киянець А. П. – Диплом I ступеня як переможець II етапу Всеукраїнської олімпіади зі спеціальності «Металорізальні верстати та системи в номінації «Універсальні верстати».

Наказом Президента України від 21 листопада 2012 року № 646/2012 Кальченку Віталію Івановичу присвоєно звання «Заслужений діяч науки і техніки України» (посвідчення № 2309).

Станом на вересень 2015 року Інформаційно-аналітичною системою було опрацьовано 20 000 публікацій українських авторів з 1100 періодичних видань України та був створений рейтинг ТОП 100 науковців, в якому Кальченко Віталій Іванович зайняв 18 місце.

N п/п	Науковець	Установа	Кількість цитувань	h-індекс
18.	Кальченко Віталій Іванович	Чернігівський національний технологічний університет (Чернігов)	1273	17

Кальченко В. І. – член спеціалізованих вчених рад Київського політехнічного інституту з захисту докторських та кандидатських дисертацій та Тернопільського національного технічного університету з захисту кандидатських дисертацій. У 2010 році наказом ВАК України від 12.10.2010 р. №764 в Чернігівському національному технологічному університеті створюється Спеціалізована вчена рада № К79.051.02 з захисту кандидатських дисертацій за спеціальністю 05.03.01 – «Процеси механічної обробки, верстати та інструменти» і Кальченка Віталія Івановича призначають головою. Цю посаду він займає і по теперішній час.

Віталій Іванович з юнацьким ентузіазмом готує наукову заміну: докторантів, аспірантів та магістрів. За період роботи на кафедрі під його керівництвом було випущено 1 доктора та 9 кандидатів технічних наук. Лише за період з листопада 2015 року по червень 2019 року під його керівництвом написано 5 кандидатських дисертацій, з яких 2 захищені 27 квітня 2017 року: Сіра Наталія Миколаївна «Підвищення ефективності шліфування циліндричних, ступінчатих та криволінійних поверхонь обертання зі схрещеними осями круга та деталі» та Следнікова Олена Сергіївна «Підвищення ефективності шліфування торців орієнтаціями деталей та профільованих кругів». 28 лютого 2019 року відбувся захист дисертації Литвина Олександра Олександровича на тему «Підвищення ефективності двостороннього шліфування торців різних діаметрів зі схрещеними осями кругів та деталей». 2 дисертаційні роботи Кологойди Антоніни Вікторівни та Кужельного Ярослава Володимировича будуть розглянуті на розширеному засіданні кафедри в червні 2019 р., захист яких планується на вересень 2019 р.

За особистий внесок у відкриття і акредитацію нових спеціальностей, розширення напрямів діяльності університету, підвищення його рейтингу та авторитету, а також за підготовку наукових кадрів, рішенням Вченої ради Чернігівського національного технологічного університету від 26.12.2018 р. №12 Кальченко Віталій Іванович був нагороджений дипломом Почесного професора Чернігівського національного технологічного університету.

Кальченко В. І. є автором 8 монографій, більше 50 патентів та авторських свідоцтв і понад 300 наукових праць.

На міжнародному науково-технічному семінарі «INTERPARTNER», присвяченому високим технологіям в машинобудуванні, який проходив в м. Алушта у 1994 році, в рік 60-річчя Кальченка Віталія Івановича, крім науковців з України були запрошені вчені з Великобританії, Угорщини, Німеччини, Греції, Індії, Грузії, Польщі, Росії, Румунії, Сербії і Чехії. В порядку денному семінару було заплановано поздоровлення ювілярів – відомих вчених. Голова ВАК України з машинобудування та голова експертної ради секції машинобудування, доктор технічних наук, професор, відомий вчений Внуков Юрій Миколайович, який добре знав нові розробки та життєвий шлях Віталія Івановича, при врученні ювілейного знаку сказав: «Кальченко Віталій Іванович – это очень скромный, умный, трудолюбивый, преданный науке человек и известный специалист, и если бы все «гребли» так как он, то мы бы уже давно были в Европе». Навіть через 10 років (в рік 70-річчя В. І. Кальченка) на семінарі «INTERPARTNER», Ю. Н. Внуков, без жодного сумніву, підтвердив свої слова.

В порядок денний цього семінару було включено слухання шістьох докторських дисертацій та рекомендації щодо захисту в присутності представників спеціалізованих рад України (Харківської, Донецької, Одеської, Львівської, Київської КПІ та Київської Інституту надтвердих матеріалів). Із 6 дисертацій тільки дві було рекомендовано до захисту, одна з яких – докторська дисертація Володимира Віталійовича Кальченка.

З текстами публікацій В. І. Кальченка можна ознайомитися на веб-ресурсі ЧНТУ : <http://ir.stu.cn.ua/> (Електронний архів ЧНТУ).

АВТОРСЬКІ СВІДОЦТВА ТА ПАТЕНТИ

1. А. с. 217229 СССР, МКИ В 24 в 67а,31/03. Способ шлифования криволинейных изделий / В. И. Кальченко. – № 1085089/25-8 ; заявл. 23.06.66 ; опубл. 26.04.68, Бюл. № 15.

2. А. с. 218684 СССР, МКИ В 24 в. Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков / В. И. Кальченко. – № 1047453/25-8 ; заявл. 08.01.66 ; опубл. 17.05.68, Бюл. № 17.

3. А. с. 250153 СССР, МКИ / В. И. Кальченко; не подлежит опубл. в открытой печати.

4. А. с. 275567 СССР, МКИ / В. И. Кальченко, А. А. Макеев, Н. Д. Полозок, В. Павленок; не подлежит опубл. в открытой печати.

5. А. с. 300985 СССР, МКИ / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок, А. Ф. Атрощенко; не подлежит опубл. в открытой печати.

6. А. с. 306754 СССР, МКИ / В. И. Кальченко; не подлежит опубл. в открытой печати.

7. А. с. 310078 СССР, МКИ / В. И. Кальченко, А. Ф. Атрощенко; не подлежит опубл. в открытой печати.

8. А. с. 292407 СССР, МКИ В 24 в 19/00. Способ шлифования поверхностей детали, имеющей профиль части окружности / В. И. Кальченко. – № 1166261/25-8 ; заявл. 26.06.67 ; не подлежит опубл. в открытой печати.

9. А. с. 347161 СССР, МКИ В 23 в 7/00. Автооператор / В. И. Кальченко. – № 1191391/25-8 ; заявл. 25.09.67 ; опубл. 10.08.72, Бюл. № 24.

10. А. с. 365240 СССР, МКИ В 24 в 5/16. Способ шлифования кольцевого желоба переменного радиусного профиля / В. И. Кальченко, И. Т. Французов, С. С. Извольский, В. Г. Набойченко. – № 1613885/25-8 ; заявл. 02.11.71; опубл. 08.01.73, Бюл. № 6.

11. А. с. 370012 СССР, МКИ В 24 в 5/26. Способ шлифования криволинейных поверхностей / В. И. Кальченко, И. Т. Французов. – № 1321405/25-8 ; заявл. 14.04.69 ; опубл. 15.02.73, Бюл. № 11.

12. А. с. 479613 СССР, МКИ В 24 в 19/06. Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков / В. И. Кальченко, И. Е. Губин, А. В. Оленченко. – № 1971487/25-8 ; заявл. 20.11.73 ; опубл. 05.08.75, Бюл. № 29.

13. А. с. 512029 СССР, МКИ В 24 в 5/02. Станок для шлифования криволинейных образующих тел вращения / В. И. Кальченко. – № 1166286/25-8 ; заявл. 27.06.67 ; опубл. 30.04.76, Бюл. № 16.

14.А. с. 522947 СССР, МКИ В 24 в 5/16. Устройство для шлифования валка с выпуклой или вогнутой рабочей поверхностью / В. И. Кальченко, А. В. Луцевич. – № 2065804/08 ; заявл. 10.10.74 ; опубл. 30.07.76, Бюл. № 28.

15.А. с. 524677 СССР, МКИ В 24 в 21/16. Устройство для шлифования профильных деталей широкой абразивной лентой / В. И. Кальченко. – № 1930255/08 ; заявл. 25.06.73 ; опубл. 15.08.76, Бюл. № 30.

16.А. с. 651939 СССР, МКИ В 24 в 17/02. Станок для шлифования турбинных лопаток / В. И. Кальченко. – № 1934012/08 ; заявл. 12.06.73 ; опубл. 15.03.79, Бюл. № 10.

17.А. с. 745655 СССР, МКИ В 24 в 21/12. Устройство для прижима абразивной ленты / В. И. Кальченко, И. Т. Французов, М. Е. Скрипченко. – № 2538495/25-08 ; заявл. 24.10.77 ; опубл. 07.07.80, Бюл. № 25.

18.А. с. 804384 СССР, МКИ В 24 в 19/02 Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков с профилем в виде дуги окружности / В. И. Кальченко, И. Т. Французов. – № 2694589/25-08 ; заявл. 08.12.78 ; опубл. 15.02.81, Бюл. № 6.

19.А. с. 1016140 СССР, МКИ В 24 в 21/14. Контактный ролик для ленточного шлифования / В. И. Кальченко, А. М. Пиастро, И. А. Шойхер, Е. И. Власов. – № 3368183/25-08 ; заявл. 18.12.81 ; опубл. 07.05.83, Бюл. № 17.

20.А. с. 1085778 СССР, МКИ В 24 в 21/00. Способ шлифования криволинейных поверхностей / В. И. Кальченко, А. М. Пиастро, Е. И. Власов. – № 3424185/25-08 ; заявл. 19.04.82 ; опубл. 15.04.84, Бюл. № 14.

21.А. с. 1113970 СССР, МКИ. Способ двустороннего шлифования криволинейных поверхностей лопаток газотурбинных двигателей / В. И. Кальченко, А. М. Пиастро, Е. И. Власов; не подлежит опубл. в открытой печати.

22.А. с. 1234163 СССР, МКИ В 24 в 5/04. Способ круглого шлифования с продольной подачей / В. И. Кальченко. – № 3813415/25-08 ; заявл. 20.11.84 ; опубл. 30.05.86, Бюл. № 20.

23.А. с. 1304287 СССР, МКИ. Способ шлифования криволинейных поверхностей / В. И. Кальченко, А. М. Пиастро, Е. И. Власов. – опубл. 1987, Бюл. № 10.

24.А. с. 1301660 СССР, МКИ В 24 в 19/06. Способ шлифования желоба постоянного профиля / В. И. Кальченко, А. Г. Шеша. – № 3973158/31-08 ; заявл. 10.11.85 ; опубл. 07.04.87, Бюл. № 13.

25. А. с. 1553366 ССРСР, МКИ В 24 D 5/06. Шлифовальный круг / В. И. Кальченко, А. Ф. Атрощенко. – № 4358786/31-08 ; заявл. 04.01.88 ; опубл. 30.03.90, Бюл. № 12.

26. А. с. 1731601 ССРСР, МКИ В 24 В 19/06. Способ шлифования винтовых поверхностей / В. И. Кальченко, А. Г. Шеша. – опубл. 1992, Бюл. № 11.

27. Пат. 10879 Україна, МПК В 24 В 1/00. Спосіб шліфування некруглих циліндричних поверхонь циліндричним кругом / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Д. О. Ільїн. – опубл. 15.12.05, Бюл. № 12.

28. Пат. 31323 Україна, МПК В 24 В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба зі змінним радіусним профілем / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Д. Р. Волощук. – опубл. 10.04.08, Бюл. № 7.

29. Пат. 31324 Україна, МПК В 24 В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, С. М. Пась. – опубл. 10.04.08, Бюл. № 7.

30. Пат. 39968 Україна, МПК G 01 В 7/02. Прилад активного контролю довжини циліндричних деталей в процесі шліфування торців / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик, В. І. Венжега, А. В. Кологойда. – опубл. 25.03.09, Бюл. № 6.

31. Пат. 39969 Україна, МПК 24 В 7/00. Прилад для фіксації циліндричних деталей при двосторонній обробці торців / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик, В. І. Венжега, А. В. Кологойда. – опубл. 25.03.09, Бюл. № 6.

32. Пат. 47457 Україна, МПК В 24 В 5/00. Спосіб глибинного швидкісного поздовжнього круглого шліфування зі схрещеними осями деталі та круга / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, М. А. Дмитренко. – опубл. 25.03.10, Бюл. № 3.

33. Пат. 47458 Україна, МПК В 24 В 5/00. Конструкція люнета з адаптивним керуванням / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. О. Корж. – опубл. 25.03.10, Бюл. № 3.

34. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 60089 Україна, МПК В 24В 21/00. Спосіб шліфування жолоба плоскої деталі / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Полуян. – опубл. 10.06.11, Бюл. № 11.

35. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 60090 Україна, МПК В 24В 21/00. Пристрій для шліфування криволінійних поверхонь обертання орієнтованим кругом / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Н. М. Погиба. – опубл. 10.06.11, Бюл. № 11.

36. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67144 Україна, МПК В 24 В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба зі змінним

радіусним профілем / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Є. Ю. Гудок. – опубл. 10.02.12, Бюл. № 3.

37. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67145 Україна, МПК В 24 В 1/00. Спосіб обробки неповних сферичних поверхонь / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Ю. М. Іванова. – опубл. 10.02.12, Бюл. № 3.

38. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67146 Україна, МПК В 24 В 19/00. Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні торцем бруска / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Д. О. Головач. – опубл. 10.02.12, Бюл. № 3.

39. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67147 Україна, МПК В 24 В 19/00. Спосіб шліфування криволінійних поверхонь лопаток газотурбінних двигунів двома алмазними кругами / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, П. С. Горовой. – опубл. 10.02.12, Бюл. № 3.

40. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 74141 Україна, МПК В 24 В 11/00. Спосіб безцентрового шліфування сферичних поверхонь / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, О. М. Насачевський. – опубл. 25.10.12, Бюл. № 20.

41. Пат. 90443 Україна, МПК В 24 В 5/04. Спосіб шліфування ступінчастих валів зі схрещеними осями деталі і круга / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко. – № u 201315470 ; заявл. 30.12.13 ; опубл. 26.05.14, Бюл. № 10.

42. Пат. 90591 України, МПК В 23 В 33/00. Повідковий пристрій / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко, І. О. Киянець, І. О. Подзолкін. – № u 2013 08221 ; заявл. 01.07.13 ; опубл. 10.06.14, Бюл. № 11.

43. Пат. 92179 Україна, МПК В 24 В 5/04. Спосіб шліфування ступінчастого вала за один установ / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко. – № u 2013 15471 ; заявл. 30.12.13 ; опубл. 11.08.14, Бюл. № 15.

44. Пат. 93394 Україна, МПК В 24 В 19/00. Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні периферією орієнтованого круга / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, А. В. Кологойда; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № u 201404998 ; заявл. 12.05.14 ; опубл. 25.09.14, Бюл. № 18.

45. Пат. 95593 Україна, МПК В 24 В 5/42. Спосіб шліфування корінних і шатунних шийок колінчастого вала за один установ / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № u 201408311 ; заявл. 21.07.14 ; опубл. 25.12.14, Бюл. № 24.

46. Пат. на корисну модель 97946 Україна, МПК В 24 В 7/00, В 24В7/16. Спосіб шліфування торців непереточуваних пластин з прямокутним профілем / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко,

Д. Г. Музичка, О. С. Следнікова; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № у 2014 11877 ; заявл. 03.11.14 ; опубл. 10.04.15, Бюл. № 7.

47. Пат. на корисну модель 99832 Україна, МПК В 24 В 5/00. Спосіб шліфування торців прямокутних непереточуваних пластин орієнтованим кругом / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко, Д. Г. Музичка, О. С. Следнікова; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № у 2015 00017 ; заявл. 05.01.15 ; опубл. 25.06.15, Бюл. № 12.

48. Пат. 99707 Україна, МПК В 24 В 7/17. Спосіб двостороннього шліфування торців некруглих деталей / О. С. Следнікова, Д. В. Кальченко; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № 201408288; заявл. 21.07.14; опубл. 25.06.15, Бюл. № 12.

49. Пат. 105101 Україна, МПК В 24 В 5/16. Спосіб шліфування опорних шийок та кулачків розподільчого вала за один установа / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко, О. С. Следнікова; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № у 201506791 ; заявл. 09.07.15; опубл. 10.03.16, Бюл. № 5.

50. Пат. 113082 (Україна) Спосіб шліфування ступінчастого вала зі схрещеними осями круга та деталі / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Н. М. Сіра, Д. В. Кальченко; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № у 201607167 ; заявл. 02.07.16 ; опубл. 10.01.17, Бюл. № 1

51. Пат. 113084 (Україна) Спосіб однопрохідного глибинного шліфування циліндричного та ступінчастого валів / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Н. М. Сіра, Д. В. Кальченко; заявник та патентовласник Черніг. нац. технол. ун-т. – № у 201607170 ; заявл. 02.07.16 ; опубл. 10.01.17, Бюл. № 1.

НАУКОВІ ТА НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНІ ПРАЦІ

1971

52. **Специальный станок для шлифования тороидных поверхностей модели ХШЗ-45** / В. И. Кальченко // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1971. – № 11. – С. 6-9.

53. **Шлифование кольцевого желоба переменного профиля** / В. И. Кальченко // Тезисы к докладу научно-технической конференции ХПИ им. В. И. Ленина. – Харьков : ХПИ, 1971. – С. 63-64.*

54. **Шлифование криволинейных изделий качающимся абразивным кругом** / В. И. Кальченко // Резание и инструмент : сб. – Харьков : Вища шк., 1971. – № 4. – С. 40-46.

55. **Шлифование поверхностей с профилем в виде дуги окружности** / В. И. Кальченко // Станки и инструмент. – 1971. – № 5. – С. 19-21.

1972

56. **Специальный профилешлифовальный станок модели ХШЗ-48** / В. И. Кальченко, С. С. Извольский, И. Е. Губин // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1972. – № 3. – С. 1-5.

57. **Универсальный профилешлифовальный станок модели ХШЗ-47** / В. И. Кальченко, Ю. А. Сорнев // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1972. – № 2. – С. 1-6.

1973

58. **Специальный станок для шлифования периферийного ряда зубьев шарошек буровых долот модели ХШ1-07** / В. И. Кальченко, В. Г. Набойченко, И. Е. Губин // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1973. – № 11. – С. 5-10.

59. **Специальный станок для шлифования торца на шарошках буровых долот модели ХШ1-08** / В. И. Кальченко, В. Г. Набойченко, И. Е. Губин // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1973. – № 12. – С. 17-21.

60. **Универсальный станок для шлифования периферийного ряда зубьев шарошек буровых долот модели ХШ1-07** / В. И. Кальченко, В. Г. Набойченко, И. Е. Губин // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1973. – № 11. – С. 18-23.

1974

61. **Полуавтомат для шлифования спинок лопаток длиной L=630 мм модели ХШ6-12** / В. И. Кальченко, А. В. Оленченко // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1974. – № 3. – С. 4-7.

62. **Специальный станок модели ХШ1-40 для шлифования длинных валков малого диаметра** / В. И. Кальченко, В. Г. Набойченко, И. Е. Губин // Металлорежущие станки и

автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1974. – № 2. – С. 22-25.

63. **Специальный станок модели ДШ-46 для шлифования корыт турбинных лопаток** / В. И. Кальченко, А. С. Пелихов, И. Е. Губин // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1974. – № 2. – С. 25-30.

64. **Специальный станок модели ХШ6-01 для шлифования спинок лопаток постоянного профиля** / В. И. Кальченко, В. Г. Набойченко, А. В. Оленченко // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1974. – № 2. – С. 18-22.

65. **Шлифование криволинейных поверхностей трубопрокатных валков качающимся кругом** / В. И. Кальченко, А. В. Луцевич // Станки и инструмент. – 1974. – № 5. – С. 32-34.

1975

66. **Новый способ шлифования ручьев трубопрокатных валков с переменным профилем** / В. И. Кальченко // Металлорежущие станки и автоматические линии : сб. – Москва : НИИМаш, 1975. – № 7. – С. 1-5.

1976

67. **Шлифование кольцевого желоба качающимся кругом** / В. И. Кальченко, А. В. Луцевич // Станки и инструмент. – 1976. – № 12. – С. 14-16. (Прочитовано SCOPUS)

1977

68. **Шлифование криволинейных поверхностей крупногабаритных деталей** / В. И. Кальченко, М. Е. Скрипченко // Использование резервов экономии и бережливости материальных и энергетических ресурсов – важнейшее условие повышения эффективности производства : тез. науч.-практ. конф. (Чернигов, 24-29 окт. 1977 г.). – Чернигов, 1977. – С. 15-16.

69. **Шлифование криволинейных поверхностей качающимся кругом и широкой абразивной лентой** / В. И. Кальченко, М. Е. Скрипченко // Тезисы к докладу научно-технической конференции. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1977. – С. 23-27.*

1978

70. **Карты типовых технологических операций** / В. И. Кальченко, М. А. Волкодаев // Совершенствование техники и

технологии производства и создание АСУП : сб. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1978. – С. 9.

71. **Шлифование криволинейных поверхностей абразивным инструментом, нормально расположенным по координате разработки** / В. И. Кальченко // Совершенствование техники и технологии производства и создание АСУП : сб. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1978. – С. 8.

1979

72. **Разработка метода и станка для шлифования корыта крупногабаритных турбинных лопаток : отчет по хоздогов. работе** / В. И. Кальченко. – Москва : ВИНТИ, 1979. – 201 с. - № ГР 77951230, инв. № Б 777874.

73. **Шлифование криволинейных поверхностей крупногабаритных деталей** : монография / В. И. Кальченко. – Москва : Машиностроение, 1979. – 160 с.

74. **Шлифование криволинейных поверхностей деталей абразивными лентами** / В. И. Кальченко, В. Н. Донец // Достижения науки, техники, технологии и АСУ в народном хозяйстве : тез. докл. науч.-техн. конф. (Чернигов, 27-29 ноябр. 1979 г.). – Чернигов : ЦНТИ, 1979. – С. 11-12.

1980

75. **Методические указания к выполнению курсового проекта по курсу «Металлорежущие станки»** / В. И. Кальченко, В. Н. Донец. – Киев : КПИ, 1980.

76. **Ориентация турбинных лопаток при обработке** / В. И. Кальченко // Тезисы к докладу научно-технической конференции. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1980. – С. 25-28.*

77. **Разработка и исследование высокопроизводительных методов обработки пространственно-сложных поверхностей** : отчет по НИР / В. И. Кальченко. – Москва : ВИНТИ, 1980. – 41 с. - № Р 80064606, инв. № Б 878468.

1981

78. **Исследование шлифования криволинейных поверхностей повернутым кругом** / В. И. Кальченко // Перспективные направления развития науки и техники : тез. докл. науч.-техн. конф. (Чернигов, 17-19 нояб. 1981 г.). – Чернигов, 1981. – С. 11.

79. **Шлифование криволинейных поверхностей повернутым кругом** / В. И. Кальченко // Тезисы к докладу

научно-технической конференции. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1981. – С. 18-21.*

1983

80. Одновременное шлифование наружного и внутреннего профиля турбинных лопаток / В. И. Кальченко, А. П. Легеза, А. В. Головкин // Тезисы к докладу научно-технической конференции (Чернигов, 15-17 нояб. 1983 г.). – Чернигов : ЧФ КПИ, 1983. – С. 7-9. *

81. Разработка методов и станков для свободного и размерного шлифования турбинных лопаток : отчет по ходового. работе / В. И. Кальченко. – Москва : ВИНТИ, 1983. – 208 с. – № 17/177 / ЧФ КПИ, № ГР 79062431.

82. Шлифование турбинных лопаток абразивной лентой / В. И. Кальченко, А. П. Легеза, А. В. Головкин // Тезисы докладов научной конференции молодых ученых и специалистов. – Чернигов, 1983. – С. 57-59.*

1984

83. Grinding turbine blades with abrasive belts / V. I. Kal'chenko, A. M. Piastro, E. I. Vlasov // Soviet Energy Technology (English translation of Energomashinostroenie). – 1984. – № 2. – С. 33-38. (Процитовано SCOPUS).

84. Контактный ролик для ленточного шлифования : информ. листок / В. И. Кальченко, В. П. Вершняк. – Чернигов : ЦНТИ, 1984. – № 84-01.

85. Разработка, исследование и внедрение методов одновременного шлифования наружного и внутреннего профиля турбинных лопаток : отчет по ходового. работе / В. И. Кальченко. – Москва : ВИНТИ, 1984. – 76 с. – № 17/211 / ЧФ КПИ, № ГР 01.83.0.79063.

86. Способ шлифования криволинейных поверхностей : информ. листок / В. И. Кальченко, В. П. Вершняк. – Чернигов : ЦНТИ, 1984. – № 84-05.

87. Шлифование лопаток турбин абразивными лентами / В. И. Кальченко, А. М. Пиастро, Е. И. Власов // Энергомашиностроение. – 1984. – № 2. – С. 16-18. (Процитовано SCOPUS)

1985

88. Разработка и исследование высокопроизводительных методов обработки пространственно-сложных деталей : отчет по

госбюджет. работе / В. И. Кальченко. – Москва : ВИНТИ, 1985. – 114 с. – № ГР 80048165, инв. № 0286.0029530.

89. **Разработка методов и средств для динамических исследований и испытаний шпиндельных узлов намоточных машин** : отчет по хоздог. работе / В. И. Кальченко. – Москва : ВИНТИ, 1985. – 62 с. – № ГР 01.08.014105.

1987

90. **Абразивное шлифование нержавеющей стали** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок // Технология и автоматизация машиностроения. – 1987. – № 39. – С. 47-52.

91. **Методические указания по выполнению курсового проекта по дисциплине «Проектирование металлорежущих инструментов»** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок. – Киев : КПИ, 1987.*

92. **Расчет и конструирование станков. Применение ЭВМ в курсовом и дипломном проектировании** / В. И. Кальченко, В. А. Богдан. – Чернигов : ЧФ КПИ, 1987. – 28 с.

1989

93. **Чистовое шлифование нержавеющей стали эльборовыми кругами** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок // Технология и автоматизация машиностроения. – 1989. – № 44. – С. 71-74.

94. **Чистовое эльборовое шлифование нержавеющей стали** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок // Сверхтвердые материалы и инструменты в ресурсосберегающих технологиях : тез. докл. респуб. науч.-техн. конф. (Киев, 23-25 нояб. 1989 г.). – Киев : УкрНИИНТИ, 1989. – № 3. – С. 11-13.

1990

95. **Комбинированная обработка сферических поверхностей по методу пересекающихся осей** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок // Технология и автоматизация машиностроения. – 1990. – № 46. – С. 51-58.

96. **Комбинированная обработка нержавеющей стали** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок // Сверхтвердые материалы и инструменты в ресурсосберегающих технологиях : тез. докл. науч.-практ. конф. – Киев : УкрНИИНТИ, 1990. – Вып. 4. – С. 17-20.*

97. **Конечная обработка изогнутых поверхностей лопаток турбин в условиях гибкой автоматизации производства** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок // Гибкая автоматизация – 90 :

Международ. конф. (Братислава, 20-22 февр. 1990 г.). – Братислава, 1990. – С. 3-34.

98. **Способ повышения качества поверхностного слоя фасонных деталей при шлифовании** / В. И. Кальченко // Поверхностный слой, точность и эксплуатационные свойства деталей машин : тез. докл. семинара. – Москва : МАИ, 1990. – С. 77-79.

99. **Финишная обработка сферических поверхностей** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок // Чистовая обработка материалов резанием : материалы семинара. – Москва : Знание, 1990. – С. 35-36.

100. **Финишная обработка криволинейных поверхностей деталей в условиях ГАП** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, Н. Д. Полозок // Pruzna Automatizacia, Bratislava 90 : Международ. науч.-техн. конф. – Братислава, 1990. – С. 111-114.*

1991

101. **Исследование методов заточки кардной гарнитуры** / В. И. Кальченко, А. Г. Шеша // Типовые механизмы и технологическая оснастка станков-автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки-91») : тез. докл. науч. конф. (Чернигов, 14-15 мая 1991 г.). – Киев, 1991. – С. 75-76.

102. **Обработка сферических поверхностей комбинированным инструментом** / В. И. Кальченко, Н. Д. Полозок, А. В. Рудик // Типовые механизмы и технологическая оснастка станков-автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки-91») : тез. докл. науч. конф. (Чернигов, 14-15 мая 1991 г.). – Киев, 1991. – С. 52-53.

103. **РТК для обработки малогабаритных деталей сложной формы** / В. И. Кальченко, В. Г. Людвиг // Типовые механизмы и технологическая оснастка станков-автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки-91») : тез. докл. науч. конф. (Чернигов, 14-15 мая 1991 г.). – Киев, 1991. – С. 10-11.

1993

104. **Использование ЭВМ в технологии обработки криволинейных поверхностей** / В. И. Кальченко // Компьютер: наука, техника, технология, здоровье : тез. докл. – Харьков : ХПИ, 1993. – С. 80-81.*

1994

105. **Моделирование шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией круга** /

В. И. Кальченко // Компьютер: наука, техника, технология, здоровье : тез. докл. – Харьков : ХПИ, 1994. – С. 61-62.*

106. **Научные основы шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией абразивного инструмента** : дис. ... д-ра техн. наук : спец. 05.03.01; 05.02.08 / Кальченко Виталий Иванович. – Чернигов, 1994. – 491 с.

107. **Определение производительности шлифования криволинейных поверхностей ориентированным кругом** / В. И. Кальченко, А. В. Рудик. – Чернигов : ЧТИ, 1994. – 22 с.

108. **Шлифование криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией инструмента** : монография / В. И. Кальченко. – Чернигов : ЧТИ, 1994. – 101 с. – Деп. в ГНТБ Украины 25.08.94, № 1775-Ук.94.

1995

109. **Глубинное одновременное шлифование двух торцов пружин** / В. И. Кальченко, А. В. Рудик, В. В. Кальченко // Ресурсо- и энергосберегающие технологии. – 1995. – № 4. – С. 86-91.

110. **Обработка фасонных поверхностей на станке В 3-208-ФЗ с ЧПУ 2042** / В. И. Кальченко, Г. В. Пасов. – Чернигов : ЧТИ, 1995. – 8 с.

111. **Точность шлифования криволинейных поверхностей** : монография / В. И. Кальченко. – Чернигов, 1995. – 106 с. – Деп. в ГНТБ Украины 21.10.95, № 2384-Ук.95.

1996

112. **Методика визначення параметрів автоматичного врівноваження дисбалансу на металорізальних верстатах** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Є. Ю. Сахно, Д. Ю. Федориненко. – Чернігів : ЧТІ, 1996. – 12 с.

113. **Повышение качества прочеса волокон стабилизацией формы игольчатой гарнитуры** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик // Удосконалення процесів та апаратів хімічних, харчових та нафтохімічних виробництв : тези доп. IX Міжнар. конф. (Одеса, 10-13 верес. 1996 р.). – Одеса, 1996. – С. 92-94.

114. **Продуктивність шліфування поверхонь постійної кривизни орієнтованим інструментом** / В. І. Кальченко, А. В. Рудик, В. В. Кальченко, В. М. Ключниченко // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1996. – № 1. – С. 105-110.

115. **Шляхи вдосконалення процесу і пристроїв балансування роторів** / В. І. Кальченко, Є. Ю. Сахно, Д. Ю. Федориненко // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1996. – № 1. – С. 111-118.

116. **Шлифование игольчатых поверхностей валиков и барабанов текстильных машин** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : материалы Междунар. науч.-техн. конф. (Харьков, 30-31 мая 1996 г.). – Харьков, 1996. – С. 160-161.

1997

117. **Визначення товщини зрізуємого шару при шліфуванні орієнтованим інструментом** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1997. – № 3. – С. 25-30.

118. **Експериментальне дослідження складових сил різання при шліфуванні орієнтованим інструментом** / В. І. Кальченко, В. М. Ключниченко, А. В. Рудик // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1997. – № 4. – С. 86-92.

119. **Точність і продуктивність шліфування торців орієнтованим інструментом** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1997. – № 3. – С. 5-13.

1998

120. **Знос профілю орієнтованого шліфувального круга та його контроль** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, В. Ю. Лясота // Вісник Чернігівського технологічного інституту. – 1998. – № 6. – С. 197-204.

121. **Определение толщины срезаемого слоя при шлифовании ориентированным инструментом вероятностным методом** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик // Вестник Национального технического университета Украины «Киевский политехнический институт». – 1998. – № 33. – С. 184-187.

1999

122. **Теоретичні дослідження товщини зрізуємого шару при шліфуванні циліндричних поверхонь орієнтованим інструментом** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. – 1999. – № 9. – С. 111-119.

123. **Определение температур на торцах деталей при шлифовании профилированными и ориентированными кругами** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : зб. – Краматорськ : ДДМА, 1999. – Вип. 9. – С. 222-226.

2000

124. **Влияние профилей кругов и их износа на рабочий цикл двустороннего шлифования торцов** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Технология машиностроения: проблемы и перспективы : материалы докл. (Севастополь, 2-6 окт. 2000 г.). – Севастополь : СевГТУ, 2000. – С. 35-41.

125. **Влияние профиля ориентированного круга на производительность шлифования торцов** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Харківського державного політехнічного університету. – 2000. – № 100. – С. 104-107.

126. **Заточка игольчатой поверхности профилированными и ориентированными кругами** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Авиационно-космическая техника и технология. – 2000. – Вып. 14. – С. 265-268.

127. **Износ и контроль профилей кругов при двухстороннем шлифовании торцов** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Високі технології в машинобудуванні. – 2000. – Вип. 1(3). – С. 139-141.

128. **Підвищення продуктивності шліфування торців циліндричних деталей** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник технологічного університету Поділля. – 2000. – № 3. – Ч. 2(22). – С. 29-35.

129. **Повышение производительности двустороннего шлифования торцов за счет комбинированной правки абразивных кругов** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Харківського державного політехнічного університету. – 2000. – № 110. – С. 107-113.

130. **Профилирование и износ ориентированного круга при заточке игольчатой поверхности** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2000. – Вып. 56. – С. 82-86.

131. **Профілювання та знос орієнтованого круга при шліфуванні торців деталі, що не обертається** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. – 2000. – № 10. – С. 5-13.

132. **Формообразование торцов деталей ориентированным инструментом** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2000. – Вып. 57. – С. 100-104.

2002

133. **Обработка фасонных поверхностей на верстате модели ВЗ-208ФЗ** / В. І. Кальченко, Г. В. Пасов // Вісник Чернігівського

державного технологічного університету. – 2002. – № 15. – С. 64-68.

2003

134. **Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Розрахунок і конструювання верстатів та верстатних комплексів» для студентів спеціальності 7.090203 «Металорізальні верстати та системи» усіх форм навчання / В. І. Кальченко, Ю. О. Сахно, В. М. Чуприна. – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2003. – 33 с.**

2004

135. **Повышение точности безцентрового продольного шлифования цилиндрических деталей / В. І. Кальченко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я : тези доп. Міжнар. конф. (Харків, 20-21 трав. 2004 р.). – Харків : ХПИ, 2004. – С. 124.**

2005

136. **Контроль зняття припуску з деталей, які обертаються під час обробки, на двосторонніх торцешліфувальних верстатах / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик, В. І. Венжега // Резание и инструмент в технологических системах. – 2005. – Вып. 68. – С. 241-246.**

137. **Контроль зняття припуску під час обробки, на двосторонніх торцешліфувальних верстатах / В. І. Кальченко, А. В. Рудик, В. І. Венжега // Высокие технологии: тенденции развития : материалы XIV Междунар. науч.-техн. семинара (Харьков – Алушта, 12-17 сент. 2005 г.). – Харьков : ХПИ, 2005. – С. 5-7.**

138. **Определение составляющих силы резания при шлифовании ориентированным абразивным инструментом / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик, В. И. Венжега // Резание и инструмент в технологических системах. – 2005. – Вып. 69. – С. 105-110.**

2006

139. **Модульное трехмерное геометрическое моделирование формообразования поверхностей при шлифовании / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Сучасні технології у машинобудуванні. – 2006. – № 2. – С. 157-166.**

140. **Модульное трехмерное геометрическое моделирование формообразования поверхностей при**

шлифовании со скрещивающимися осями круга и детали / В. И. Кальченко, А. В. Рудик, В. И. Венжега // Высокие технологии в машиностроении. – 2006. – С. 149-151.

141. Модульное 3D моделирование формообразующих систем станков при шлифовании со скрещивающимися осями инструментов и деталей / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2006. – Вып. 70. – С. 216-223.

142. Модульне трьохвимірне геометричне моделювання інструментальних і оброблюваних поверхонь при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2006. – Вип. 26. – С. 8-12.

143. Повышение производительности шлифования поверхностей со скрещивающимися осями инструментов и деталей / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Високі технології у машинобудуванні. – 2006. – Вип. 68. – С. 241-246.

2007

144. Бесцентровое шлифование сферических поверхностей со стабилизацией положения их центров в процессе формообразования / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Сучасні технології у машинобудуванні. – 2007. – № 3. – С. 57-64.

145. Дослідження процесу однопрохідного двостороннього шліфування / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик, В. І. Венжега // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2007. – Вип. 28. – С. 35-44.

146. Модульное 3D моделирование обрабатываемых поверхностей при различном функциональном назначении скрещивания осей шлифовального круга и детали / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Сучасні технології у машинобудуванні. – 2007. – № 3. – С. 154-166.

147. Повышение точности формообразования цилиндрических игольчатых поверхностей за счет управления углом скрещивания осей инструмента и детали / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2007. – Вип. № 2. – С. 64-69.

2008

148. Анализ теплонапряженности процесса однопроходного торцевого шлифования деталей /

В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2008. – № 75. – С. 135-140.

149. Анализ теплонапряженности процесса однопроходного торцевого шлифования деталей / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Высокие технологии: тенденции развития : материалы XVII Междунар. науч.-техн. семинара (Харьков – Алушта, 22-27 сент. 2008 г.). – Харьков : ХПИ, 2008. – С. 9-11.

150. Вступ до фаху : навч. посіб. / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик, В. І. Венжега. – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2008. – 142 с.

151. Нові технології виробництва і ремонту поршневих пальців автомобільних двигунів / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2008. – Вип. 34. – С. 55-64.

152. Проектування, виробництво та обслуговування гвинтових передач гаражного обладнання / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2008. – Вип. 34. – С. 50-55.

2009

153. Восстановление винтовых поверхностей деталей автомобилей и гаражного оборудования шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Ерошенко // Вісник Донецької академії автомобільного транспорту. – 2009. – № 4. – С. 41-48.

154. Глибинне кругле шліфування зі схрещеними осями деталі і круга / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, М. А. Дмитренко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2009. – № 37. – С. 64-72.

155. Определение сил резания при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Ерошенко А. М. // Сучасні технології в машинобудуванні. – 2009. – Вип. 3. – С. 20-33.

156. Проведення технічної діагностики автомобілів з використанням багатоагентних систем / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Рудик, В. І. Венжега // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2009. – № 40. – С. 90-94.

157. Решение прямой и обратной задач теории формообразования поверхностей деталей двигателей путем 3D моделирования шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Ерошенко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2009. – Вып. 77. – С. 66-76.

158. **Часовий аналіз процесу ремонту автомобілів в умовах автосервісного підприємства** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Ерошенко, В. І. Венжега // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2009. – № 40. – С. 95-99.

159. **Шлифование со скрещивающимися осями инструмента и детали** : монографія / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. И. Грабченко. – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2009. – 356 с.

160. **Шліфування нежорстких циліндричних деталей з адаптивним керуванням положення люнета** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. О. Корж // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2009. – Вип. 37. – С. 73-80.

2010

161. **Аналіз та обґрунтування методів відновлення деталей автомобілів** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, В. І. Венжега, А. В. Рудик, Г. В. Пасов // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2010. – Вип. 42. – С. 54-62.

162. **Визначення температури торців голок при шліфуванні зі схрещеними осями круга та робочого валика** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Кологойда // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2010. – № 45. – С. 51-57.

163. **Нові технології виробництва та ремонту розподільчих валів автомобільних двигунів** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, В. І. Венжега, А. В. Кологойда // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2010. – № 42. – С. 49-58.

164. **Особливості процесу заточки голок валків чесальних машин зі схрещеними осями інструмента та деталі** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Кологойда // Вісник Сумського державного університету. – 2010. – № 4. – С. 55-60.

165. **3D моделирование точности формообразования сферических и торовых поверхностей деталей при**

шлифовани со скрещивающимися осями инструмента и детали / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Ерошенко // Strategy of Quality in Industry and Education : VI International Conference (Varna, June 4-11, 2010). – Varna, 2010. – № 2(1). – С. 444-447.

166. Универсальная технология продольного круглого шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2010. – Вып. 78. – С. 74-84.

167. Шляхи покращання економічних і екологічних характеристик автомобіля / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, В. І. Венжега, А. В. Рудик // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2010. – № 45. – С. 35-38.

2011

168. Визначення сил різання при заточці голчастої поверхні барабанів текстильних машин зі схрещеними осями інструмента і деталі / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Кологойда // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2011. – № 2 (49). – С. 84-88.

169. Визначення складових сил різання при глибинному шліфуванні орієнтованим ельборовим кругом з врахуванням деформуючих кромки / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко, Н. М. Погиба // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2011. – № 3 (51). – С. 6-20.

170. Визначення складових сил різання при глибинному шліфуванні орієнтованим ельборовим кругом / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Н. М. Погиба // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали І Міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 17-19 трав. 2011 р.). – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2011. – С. 80-81.

171. Методичні вказівки до виконання випускної кваліфікаційної роботи бакалавра (магістра) для студентів за напрямом підготовки 6.070106 «Автомобільний транспорт» / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, І. М. Хоменко. – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2011. – 33 с.

172. Повышение производительности и точности шлифования со скрещивающимися осями эльборового круга и ступенчатого валика / В. И. Кальченко, Н. М. Погиба // Резание и инструмент в технологических системах. – 2011. – № 80. – С. 131-140.

173. **Технологічні методи забезпечення якості з'єднання «клапан-сідло» газорозподільного механізму двигуна внутрішнього згоряння** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Г. О. Веремей // Вісник Севастопольського національного технічного університету. – 2011. – № 121. – С. 18-21.

174. **Тенденції і перспективи розвитку автомобілів** / В. І. Кальченко, І. М. Хоменко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2011. – № 4(53). – С. 35-43.

2012

175. **Определение составляющих силы резания при глубинном шлифовании поверхностей вращения ориентированным эльборовым кругом** / В. И. Кальченко, Д. В. Кальченко, Н. М. Погиба // Сверхтвердые материалы. – 2012. – № 2. – С. 58-73. (Процитовано SCOPUS)

176. **Підвищення якості заточування голчастої поверхні барабанів та валиків текстильних машин** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Кологойда // Резание и инструмент в технологических системах. – 2012. – Вып. 82. – С. 75-82.

177. **Підвищення якості заточування голчастої поверхні барабанів та валиків текстильних машин** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Кологойда // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали II Міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 23-25 трав. 2012 р.). – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2012. – С. 41-43.

178. **Шлифование криволинейных поверхностей лопаток газотурбинных двигателей абразивной лентой при помощи работа с ЧПУ РМ-01** / В. И. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Кологойда, С. Ю. Кириенко // Вестник двигателестроения. – 2012. – № 1. – С. 181-186.

2013

179. **Відновлення деталей автомобілів** : навч. посіб./ В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, В. І. Венжега. – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2013. – 193 с.

180. **Математичне моделювання процесів та точності шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі** : навч. посіб. / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко. – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2013. – 418 с.

181. **Математичне 3D моделювання процесу круглого шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі** :

монографія / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Д. В. Кальченко. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 272 с.

182. Модульне 3D моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями ступінчастого вала і круга / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2013. – № 3. – С. 91-99.

183. Торцеве шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі : монографія / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, В. І. Венжега. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 326 с.

184. Теоретичне та експериментальне дослідження змінних процесів при шліфуванні : навч. посіб. / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Г. В. Пасов. – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2013. – 252 с.

2014

185. 3D-моделювання інструментів та формоутворення при шліфуванні торців непереточуваних прямокутних пластин орієнтованим кругом / В. І. Кальченко, О. С. Следнікова, Д. В. Кальченко, Д. Г. Музичка // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2014. – № 2 (73). – С. 55-62.

186. 3D моделювання процесу заточування голчастої гарнітури барабанів та валиків текстильних машин / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2014. – № 1(71). – С. 93-99.

187. Математичне 3D моделювання процесу круглого шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі : монографія / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Д. В. Кальченко. – Чернігів: ЧДТУ, 2014. – 326 с.

188. Заточування голчастої циліндричної поверхні барабанів та валиків текстильних машин периферією орієнтованого круга / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, А. В. Кологойда // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали IV Міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 19-21 трав. 2014 р.). – Чернігів : РВВ ЧДТУ, 2014. – С. 60–62.

2015

189. 3D-моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при двосторонньому торцевому шліфуванні некруглих деталей орієнтованими кругами / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко, О. С. Следнікова //

Високі технології в машинобудуванні. – 2016. – Вип. 1 (26). – С. 31-39.

190. **Модульне 3D-моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення під час розточування сідел клапанів орієнтованою пластинкою** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Г. О. Веремей, О. С. Следнікова // Вісник Чернігівського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2015. – № 2 (78). – С. 51-60.

191. **Шлифование со скрещивающимися осями инструмента и детали** : монографія / А. И. Грабченко, В. И. Кальченко, В. В. Кальченко. – 2-е изд., доп. – Чернигов : ЧНТУ, 2015. – 504 с.

2016

192. **3D-моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при двосторонньому торцевому шліфуванні некруглих деталей орієнтованими кругами** / В. І. Кальченко, Д. В. Кальченко, О. С. Следнікова // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. праць. – Харків, НТУ «ХПІ», 2016. – Вип. 1 (26). – С. 31-39.

193. **Аналіз методів дослідження теплонапруженості під час процесу шліфування** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Я. В. Кужельний // Технічні науки та технології. – 2016. – № 3 (5). – С. 43-50.

194. **Дослідження процесу шліфування торців орієнтованих деталей профільованими кругами** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, О. С. Следнікова, Д. В. Кальченко // Вісник Черкаського державного технологічного університету. Серія «Технічні науки». – 2016. – № 4. – С. 69-79.

195. **Модульне 3D-моделювання інструментів, процесів зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями циліндричного та ступінчастого вала і ельборового круга** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Н. М. Сіра, Д. В. Кальченко // Резание и инструмент в технологических системах. – 2016. – Вып. 86. – С. 36-48.

196. **Модульне 3D моделювання процесу двостороннього шліфування торців кругами з конічними калібруючими ділянками** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, О. С. Следнікова, Д. В. Кальченко // Вісник Тернопільського національного технічного університету. – 2016. – Вип 4 (84). – С. 82-92.

197. **Теоретичне та експериментальне дослідження процесів зняття припуску, зносу кругів, точності формоутворення та теплонапруженості під час шліфування**

торців деталей / В. І. Кальченко, В. І. Венжега, О. С. Следнікова, Д. В. Кальченко // Технічні науки та технології. – 2016. – № 4 (6). – С. 25-34.

198. **Теоретичне та експериментальне дослідження процесу зняття припуску, зносу круга, точності формоутворення та теплонапруженості під час шліфування циліндричних та ступінчатих валів зі схрещеними осями деталі та круга** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. М. Єрошенко, Н. М. Сіра // Технічні науки та технології. – 2016. – № 4 (6). – С. 35-43.

2017

199. **Визначення сумарної сили різання одиничним абразивним зерном при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Я. В. Кужельний, Д. В. Кальченко // Сучасні технології в машинобудуванні. – 2017. – №12. – С. 20–30.

200. **Моделювання процесу різання одиничним абразивним зерном при круглому глибинному шліфуванні** / В. І. Кальченко, О. Л. Деркач, Я. В. Кужельний // Технічні науки та технології. – 2017. – №2 (8). – С. 29-39.

2018

201. **Дослідження сил різання одиничного абразивного зерна при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, Н. М. Сіра, Я. В. Кужельний // Технічні науки та технології. – 2018. – №2 (12). – С. 59–68.

202. **Розрахунок сил різання одиничним абразивним зерном орієнтованого шліфувального круга** / В. І. Кальченко, В. В. Кальченко, А. В. Кологойда, Я. В. Кужельний // Технічні науки та технології. – 2018. – № 3(13). – С. 9-18.

СТАТИСТИКА ЦИТУВАНЬ НАУКОВИХ ПРАЦЬ (ЗА ДАНИМИ GOOGLE АКАДЕМІЇ)

Назва праці	Процитовано	Рік
Doslidzhennia protsesu dvostoronnoho shlifuvannia tsylindrychnykh detalei z tortsiamy riznykh diametriv oriientovanymu shlifivalnymu kruhamy	7	2017
Doslidzhennia protsesu dvostoronnoho shlifuvannia tsylindrychnykh detalei z tortsiamy riznykh diametriv oriientovanymu shlifivalnymu kruhamy	5	2017
Моделювання процесу різання одиничним абразивним зерном при круглому глибинному шліфуванні	1	2017
Дослідження процесу двостороннього шліфування торців хрестовин карданних валів орієнтованими шліфувальними кругами з калібруючими ділянками	1	2017
Teoretychne ta eksperymentalne doslidzhennia protsesiv zniattia pryusku, znosu kruhiv, tochnosti formoutvorennia ta teplonapruzenosti pid chas shlifuvannia tortsiv detalei	10	2016
Doslidzhennia protsesu shlifuvannia tortsiv oriientovanykh detalei profilovanymu kruhamy	10	2016
Теоретичне та експериментальне дослідження процесів зняття припуску, зносу кругів, точності формоутворення та теплонапруженості під час шліфування торців деталей	1	2016
Шлифование со скрещивающимися осями инструмента и детали	22	2015
Модульное 3D-моделирование инструментов, процесса снятия припуска и формообразования при шлифовании со скрещенными осями распределительного вала и круга	1	2015
Модульне 3D-моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями розподільчого вала і круга	1	2015
Модульное 3D моделирование инструментов, процессу снятия припуска и	1	2014

формообрановання при шліфованні со скрещиваючими осями колєнчатого вала и круга		
Відновлення деталей автомобілів	1	2013
Opredelenie sostavliaiushchikh sily rezaniia pri glubinnom shlifovanii poverkhnostei vrashcheniia orientirovannym elborovym krugom	7	2012
Модульне 3D моделювання інструментів, формоутворення та зняття припуску при токарній обробці орієнтованими непереточуваними пластинками	1	2012
Technological methods of achieving of the "valve-seat" conjugation precision in the internal combustion engine	3	2011
Повышение производительности и точности шліфовання со скрещиваючимися осями ельборового круга и ступенчатого валика	4	2011
Тенденції і перспективи розвитку автомобілів	1	2011
Повышение производительности и точности шліфовання со скрещиваючимися осями эльборового круга и ступенчатого валика	4	2011
Технологические методы достижения точности сопряжения "клапан-седло" в двигателе внутреннего сгорания	2	2011
Особливості процесу заточки голок валків чесальних машин зі схрещеними осями інструмента та деталі	3	2010
Shlifovanie so skreshivaiushchimisia osiami instrumenta i detail	9	2009
Opredelenie sil rezaniia pri shlifovanii so skreshivaiushchimisia osiami instrumenta i detaili s profilom v vide dуги окружности	2	2009

ІМЕННИЙ ПОКАЖЧИК СПІВАВТОРІВ

- Piastro A. M. [83]
Vlasov E. I. [83]
Атрощенко А. Ф. [5, 7, 25]
Богдан В. А. [92]
Венжега В. І. [30, 31, 136, 137, 138, 140, 145, 150, 156, 158, 161, 163, 167, 179, 183, 197]
Веремей Г. О. [173, 190]
Вершняк В. П. [83, 86]
Власов Е. І. [19, 20, 21, 23, 87]
Волкодаев М. А. [70]
Волощук Д. Р. [28]
Головач Д. О. [38]
Головкин А. В. [80, 82]
Горовой П. С. [39]
Грабченко А. І. [159, 192]
Губин І. Е. [12, 56, 58, 59, 60, 62, 63]
Гудок С. Ю. [36]
Деркач О. Л. [201]
Дмитренко М. А. [32, 154, 155]
Донец В. Н. [74, 75]
Ерошенко А. М. [153, 155, 157, 165, 175]
Єрошенко А. М. [44, 158, 186, 188, 198]
Извольский С. С. [10, 56]
Іванова Ю. М. [37]
Ільїн Д. О. [27]
Кальченко В. В. [27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 44, 50, 51, 100, 109, 112, 113, 114, 116, 117, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 136, 138, 139, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 170, 171, 173, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 183, 184, 185, 187, 188, 189, 190, 191, 193, 194, 195, 196, 198, 199, 201, 202]
Кальченко Д. В. [41, 42, 43, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 169, 181, 182, 185, 187, 189, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 199]
Кириенко С. Ю. [178]
Киянець І. О. [42]
Клюшниченко В. М. [114, 118]
Кологойда А. В. [30, 31, 44, 162, 163, 164, 168, 176, 177, 178, 188, 202]
Корж А. О. [33, 160]
Кужельний Я. В. [193, 199, 200, 201, 202]
Легеза А. П. [80, 82]
Луцевич А. В. [14, 65, 67]
Людюк В. Г. [102]
Лясота В. Ю. [119]
Макеев А. А. [4]
Музичка Д. Г. [46, 47, 185]

- Набойченко В. Г. [10, 58, 59, 60, 62, 64]
Насачевський О. М. [40]
Оленченко А. В. [12, 61, 64]
Павленок В. [4]
Пасов Г. В. [110, 133, 161, 184]
Пась С. М. [29]
Пелихов А. С. [63]
Пиастро А. М. [19, 20, 21, 23, 87]
Погиба Н. М. [35, 169, 170, 172]
Погребной В. А. [14]
Подзолкін І. О. [42]
Полозок Н. Д. [4, 5, 90, 91, 93, 94, 95, 96, 97, 99, 100, 102]
Полуян А. В. [34]
Рудик А. В. [30, 31, 102, 107, 109, 113, 114, 117, 118, 121, 136, 137, 138, 140, 145, 150, 156, 161, 167]
Сахно Є. Ю. [112, 115, 134]
Сіра Н. М. [50, 51, 195, 198, 201]
Скрипченко М. Е. [17, 68, 69]
Следнікова О. С. [46, 47, 48, 49, 52, 185, 189, 190, 192, 194, 197]
Сорнев Ю. А. [57]
Федориненко Д. Ю. [112, 115]
Французов І. Т. [10, 11, 17, 18]
Хоменко І. М. [171, 174]
Чуприна В. М. [134]
Шеша А. Г. [24, 26, 101]
Шойхер І. А. [19]

АЛФАВІТНИЙ ПОКАЖЧИК НАЗВ ПРАЦЬ

Grinding turbine blades with abrasive belts [83]

3D моделювання точності формоутворення сферических и торовых поверхностей деталей при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали [165]

3D моделювання процесу заточування голчастої гарнітури барабанів та валиків текстильних машин [186]

3D-моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при двосторонньому торцевому шліфуванні некруглих деталей орієнтованими кругами [189, 192]

3D-моделювання інструментів та формоутворення при шліфуванні торців непереточуваних прямокутних пластин орієтованим кругом [185]

А

Абразивное шлифование нержавеющей сталей [90]

Автооператор [9]

Анализ теплонапряженности процесса однопроходного торцевого шлифования деталей [148, 149]

Аналіз методів дослідження теплонапруженості під час процесу шліфування [193]

Аналіз та обґрунтування методів відновлення деталей автомобілів [161]

Б

Бесцентровое шлифование сферических поверхностей со стабилизацией положения их центров в процессе формообразования [144]

В

Визначення сил різання при заточці голчастої поверхні барабанів текстильних машин зі схрещеними осями інструмента і деталі [168]

Визначення складових сил різання при глибинному шліфуванні орієтованим ельборовим кругом [169, 170]

Визначення сумарної сили різання одиничним абразивним зерном при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі [199]

Визначення температури торців голок при шліфуванні зі схрещеними осями круга та робочого валика [162]

Визначення товщини зрізуємого шару при шліфуванні орієтованим інструментом [117]

Відновлення деталей автомобілів [179]

Влияние профилей кругов и их износа на рабочий цикл двустороннего шлифования торцов [124]

Влияние профиля ориентированного круга на производительность шлифования торцов [125]

Восстановление винтовых поверхностей деталей автомобилей и гаражного оборудования шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали [153]

Вступ до фаху [150]

Г

Глибинне кругле шліфування зі схрещеними осями деталі і круга [154]
Глубинное одновременное шлифование двух торцов пружин [109]

Д

Дослідження процесу однопрохідного двостороннього шліфування [145]
Дослідження процесу шліфування торців орієнтованих деталей профільованими кругами [194]
Дослідження сил різання одиничного абразивного зерна при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі [201]

Е

Експериментальне дослідження складових сил різання при шліфуванні орієнтованим інструментом [118]

З

Заточка игольчатой поверхности профилированными и ориентированными кругами [126]
Заточування голчастої циліндричної поверхні барабанів та валиків текстильних машин периферією орієнтованого круга [188]
Знос профілю орієнтованого шліфувального круга та його контроль [120]

И

Износ и контроль профилей кругов при двухстороннем шлифовании торцов [127]
Использование ЭВМ в технологии обработки криволинейных поверхностей [104]
Исследование методов заточки кардной гарнитуры [101]
Исследование шлифования криволинейных поверхностей повернутым кругом [78]

К

Карты типовых технологических операций [70]
Комбинированная обработка нержавеющей сталей [96]
Комбинированная обработка сферических поверхностей по методу пересекающихся осей [95]
Конечная обработка изогнутых поверхностей лопаток турбин в условиях гибкой автоматизации производства [97]
Конструкція люнета з адаптивним керуванням [33]
Контактный ролик для ленточного шлифования [19, 83]
Контроль зняття припуску з деталей, які обертаються під час обробки, на двосторонніх торцешліфувальних верстатах [136]
Контроль зняття припуску під час обробки, на двосторонніх торцешліфувальних верстатах [137]

М

Математичне 3D моделювання процесу круглого шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі [181, 187]
Математичне моделювання процесів та точності шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі [180]

Методика визначення параметрів автоматичного врівноваження дисбалансу на металорізальних верстатах [112]

Методические указания к выполнению курсового проекта по курсу «Металлорежущие станки» [75]

Методические указания по выполнению курсового проекта по дисциплине «Проектирование металлорежущих инструментов» [91]

Методичні вказівки до виконання випускної кваліфікаційної роботи бакалавра (магістра) для студентів за напрямом підготовки 6.070106 «Автомобільний транспорт» [171]

Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Розрахунок і конструювання верстатів та верстатних комплексів» для студентів спеціальності 7.090203 «Металорізальні верстати та системи» усіх форм навчання [135]

Моделирование шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией круга [105]

Моделювання процесу різання одиничним абразивним зерном при круглому глибинному шліфуванні [201]

Модульне 3D-моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення під час розточування сідел клапанів орієнтованою пластинкою [190]

Модульне 3D моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями ступінчастого вала і круга [182]

Модульне 3D моделювання процесу двостороннього шліфування торців кругами з кінчними калібруючими ділянками [196]

Модульне 3D-моделювання інструментів, процесів зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями циліндричного та ступінчастого вала і ельборового круга [196]

Модульне трьохвимірне геометричне моделювання інструментальних і оброблюваних поверхонь при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі [142]

Модульное 3D моделирование обрабатываемых поверхностей при различном функциональном назначении скрещивания осей шлифовального круга и детали [146]

Модульное 3D моделирование формообразующих систем станков при шлифовании со скрещивающимися осями инструментов и деталей [141]

Модульное трехмерное геометрическое моделирование формообразования поверхностей при шлифовании со скрещивающимися осями круга и детали [140]

Н

Научные основы шлифования криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией абразивного инструмента [106]

Нові технології виробництва і ремонту поршневих пальців автомобільних двигунів [151, 163]

Новый способ шлифования ручьев трубопрокатных валков с переменным профилем [67]

О

Обработка сферических поверхностей комбинированным инструментом [102]

Обработка фасонных поверхностей на станке В 3-208-ФЗ с ЧПУ 2042 [110]

Обработка фасонных поверхностей на верстате модели В3-208ФЗ [133]

Одновременное шлифование наружного и внутреннего профиля турбинных лопаток [80]

Определение производительности шлифования криволинейных поверхностей ориентированным кругом [107]

Определение сил резания при шлифовании со скрещающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности [155]

Определение составляющих силы резания при глубинном шлифовании поверхностей вращения ориентированным эльборовым кругом [175]

Определение составляющих силы резания при шлифовании ориентированным абразивным инструментом [138]

Определение температур на торцах деталей при шлифовании профилированными и ориентированными кругами [123]

Определение толщины срезаемого слоя при шлифовании ориентированным инструментом вероятностным методом [121]

Ориентация турбинных лопаток при обработке [77]

Особливості процесу заточки голок валків чесальних машин зі схрещеними осями інструмента та деталі [164]

П

Підвищення продуктивності шліфування торців циліндричних деталей [128]

Підвищення якості заточування голчастої поверхні барабанів та валиків текстильних машин [176, 177]

Повідковий пристрій [42]

Повышение качества прочеса волокон стабилизацией формы игольчатой гарнитуры [113]

Повышение производительности двустороннего шлифования торцов за счет комбинированной правки абразивных кругов [129]

Повышение производительности и точности шлифования со скрещающимися осями эльборового круга и ступенчатого валика [172]

Повышение производительности шлифования поверхностей со скрещающимися осями инструментов и деталей [143]

Повышение точности безцентрового продольного шлифования цилиндрических деталей [136]

Повышение точности формообразования цилиндрических игольчатых поверхностей за счет управления углом скрещивания осей инструмента и детали [147]

Полуавтомат для шлифования спинок лопаток длиной $L=630$ мм модели ХШ6-12 [61]

Прилад активного контролю довжини циліндричних деталей в процесі шліфування торців [30]

Прилад для фіксації циліндричних деталей при двосторонній обробці торців [31]

Пристрій для шліфування криволінійних поверхонь обертання орієнтованим кругом [35]

Проведення технічної діагностики автомобілів з використанням багатоагентних систем [156]

Продуктивність шліфування поверхонь постійної кривизни орієнтованим інструментом [114]

Проектування, виробництво та обслуговування гвинтових передач гаражного обладнання [152]

Профилирование и износ ориентированного круга при заточке игольчатой поверхности [130]

Профілювання та знос орієнтованого круга при шліфуванні торців деталі, що не обертається [131]

Р

Разработка и исследование высокопроизводительных методов обработки пространственно-сложных поверхностей [77, 88]

Разработка метода и станка для шлифования корыта крупногабаритных турбинных лопаток [72]

Разработка методов и средств для динамических исследований и испытаний шпиндельных узлов намоточных машин [89]

Разработка методов и станков для свободного и размерного шлифования турбинных лопаток [82]

Разработка, исследование и внедрение методов одновременного шлифования наружного и внутреннего профиля турбинных лопаток [85]

Расчет и проектирование станков. Применение ЭВМ в курсовом и дипломном проектировании [92]

Решение прямой и обратной задач теории формообразования поверхностей деталей двигателей путем 3D моделирования шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали [157]

Розрахунок сил різання одиничним абразивним зерном орієнтованого шліфувального круга [202]

РТК для обработки малогабаритных деталей сложной формы [103]

С

Специальный профилешлифовальный станок модели ХШ3-48 [56]

Специальный станок для шлифования периферийного ряда зубьев шарошек буровых долот модели ХШ1-07 [58]

Специальный станок для шлифования тороидных поверхностей модели ХШ3-45 [52]

Специальный станок для шлифования торца на шарошках буровых долот модели ХШ1-08 [59]

- Специальный станок модели ДШ-46 для шлифования корыт турбинных лопаток [63]
- Специальный станок модели ХШ1-40 для шлифования длинных валков малого диаметра [62]
- Специальный станок модели ХШ6-01 для шлифования спинок лопаток постоянного профиля [64]
- Спосіб безцентрового шліфування сферичних поверхонь [40]
- Спосіб глибинного швидкісного поздовжнього круглого шліфування зі схрещеними осями деталі та круга [32]
- Спосіб двостороннього шліфування торців некруглих деталей [48]
- Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні периферією орієнтованого круга [44]
- Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні торцем бруска [38]
- Спосіб обробки неповних сферичних поверхонь [37]
- Спосіб однопрохідного глибинного шліфування циліндричного та ступінчастого валів [51]
- Спосіб шліфування жолоба плоскої деталі [34]
- Спосіб шліфування кільцевого жолоба [29]
- Спосіб шліфування кільцевого жолоба зі змінним радіусним профілем [28, 36]
- Спосіб шліфування корінних і шатунних шийок колінчастого вала за один установ [45]
- Спосіб шліфування криволінійних поверхонь лопаток газотурбінних двигунів двома алмазними кругами [39]
- Спосіб шліфування некруглих циліндричних поверхонь циліндричним кругом [27]
- Спосіб шліфування опорних шийок та кулачків розподільчого вала за один установ [49, 52]
- Спосіб шліфування ступінчастих валів зі схрещеними осями деталі і круга [41]
- Спосіб шліфування ступінчастого вала за один установ [43]
- Спосіб шліфування ступінчастого вала зі схрещеними осями круга та деталі [50]
- Спосіб шліфування торців непереточуваних пластин з прямокутним профілем [46]
- Спосіб шліфування торців прямокутних непереточуваних пластин орієнтованим кругом [47]
- Способ двустороннего шлифования криволинейных поверхностей лопаток газотурбинных двигателей [21]
- Способ круглого шлифования с продольной подачей [22]
- Способ повышения качества поверхностного слоя фасонных деталей при шлифовании [98]
- Способ шлифования винтовых поверхностей [26]
- Способ шлифования желоба постоянного профиля [24]

Способ шлифования кольцевого желоба переменного радиусного профиля [10]

Способ шлифования криволинейных изделий [1]

Способ шлифования криволинейных поверхностей [11, 20, 23, 86]

Способ шлифования поверхностей детали, имеющей профиль части окружности [8]

Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков [2, 12]

Станок для шлифования выпуклой или вогнутой поверхности прокатных валков с профилем в виде дуги окружности [18]

Станок для шлифования криволинейных образующих тел вращения [13]

Станок для шлифования турбинных лопаток [16]

Т

Тенденції і перспективи розвитку автомобілів [174]

Теоретичне та експериментальне дослідження змінних процесів при шліфуванні [184]

Теоретичне та експериментальне дослідження процесів зняття припуску, зносу кругів, точності формоутворення та теплонапруженості під час шліфування торців деталей [197]

Теоретичне та експериментальне дослідження процесу зняття припуску, зносу круга, точності формоутворення та теплонапруженості під час шліфування циліндричних та ступінчатих валів зі схрещеними осями деталі та круга [198]

Теоретичні дослідження товщини зрізуємого шару при шліфуванні циліндричних поверхонь орієнтованим інструментом [122]

Технологічні методи забезпечення якості з'єднання «клапан-сідло» газорозподільного механізму двигуна внутрішнього згоряння [173]

Торцеве шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі [183]

Точність і продуктивність шліфування торців орієнтованим інструментом [119]

Точность шлифования криволинейных поверхностей [111]

У

Универсальная технология продольного круглого шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали [166]

Универсальный профилешлифовальный станок модели ХШ3-47 [57]

Универсальный станок для шлифования периферийного ряда зубьев шарошек буровых долот модели ХШ1-07 [60]

Устройство для прижима абразивной ленты [17]

Устройство для шлифования валка с выпуклой или вогнутой рабочей поверхностью [14]

Устройство для шлифования профильных деталей широкой абразивной лентой [15]

Ф

Финишная обработка криволинейных поверхностей деталей в условиях ГАП [100]

Финишная обработка сферических поверхностей [99]
Формообразование торцов деталей ориентированным инструментом [132]

Ч

Часовий аналіз процесу ремонту автомобілів в умовах автосервісного підприємства [158]

Чистовое шлифование нержавеющей сталей эльборовыми кругами [93]

Чистовое эльборовое шлифование нержавеющей сталей [94]

Ш

Шлифовальный круг [25]

Шлифование игольчатых поверхностей валиков и барабанов текстильных машин [116]

Шлифование кольцевого желоба качающимся кругом [67]

Шлифование кольцевого желоба переменного профиля [53]

Шлифование криволинейных изделий качающимся абразивным кругом [54]

Шлифование криволинейных поверхностей абразивным инструментом, нормально расположенным по координате разработки [71]

Шлифование криволинейных поверхностей деталей абразивными лентами [74]

Шлифование криволинейных поверхностей качающимся кругом и широкой абразивной лентой [69]

Шлифование криволинейных поверхностей крупногабаритных деталей [68, 73]

Шлифование криволинейных поверхностей лопаток газотурбинных двигателей абразивной лентой при помощи робота с ЧПУ РМ-01 [178]

Шлифование криволинейных поверхностей повернутым кругом [79]

Шлифование криволинейных поверхностей с управляемой ориентацией инструмента [108]

Шлифование криволинейных поверхностей трубопрокатных валков качающимся кругом [65]

Шлифование лопаток турбин абразивными лентами [87]

Шлифование поверхностей с профилем в виде дуги окружности [55]

Шлифование со скрецающимися осями инструмента и детали [159, 191]

Шлифование трубных лопаток абразивной лентой [82]

Шліфування нежорстких циліндричних деталей з адаптивним керуванням положення люнета [160]

Шляхи вдосконалення процесу і пристроїв балансування роторів [115]

Шляхи покращання економічних і екологічних характеристик автомобіля [167]

ЗМІСТ

Передмова.....	3
Біографічна довідка.....	4
Авторські свідоцтва та патенти.....	11
Наукові та навчально-методичні праці.....	15
Іменний покажчик співавторів.....	36
Алфавітний покажчик назв праць.....	38
Зміст.....	46

КАЛЬЧЕНКО ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ

БІОБІБЛІОГРАФІЧНИЙ ПОКАЖЧИК НАУКОВИХ ПРАЦЬ

Головний редактор:
Укладачі:
Технічний редактор:
Художник обкладинки:
Друк:

Мороз Н. В.
Н. С. Лузіна, А. А. Савенко
Сіденко Т. А.
Сіденко Т. А.
Гузь К. П.

Прийнято до друку 25.04.2019 р. Здано до друку 26.04.2019 р.
Формат 60x84/16. Папір офіс. Гарнітура Times New Roman.
Друк - цифровий. Ум.-друк. арк. 3.25. Обл.-вид. арк. 2,13
Наклад 5 прим. Зам. № 1926.019.05

Чернігівський національний технологічний університет
14035 м. Чернігів, вул. Шевченка, 95
Наукова бібліотека
E-mail: library92@ukr.net

Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи
до державного реєстру видавців,
виробників і розповсюджувачів видавничої продукції
серія ДК № 4802 від 01.12.2014 р.