

Список посилань

1. Кальченко Д.В. Теоретичне та експериментальне дослідження процесу двостороннього шліфування торців зі схрещеними осями циліндричних деталей та кругів з калібруючими ділянками / Д.В. Кальченко // Технічні науки та технології: науковий журнал. – Чернігів : Черніг. нац. технол. ун-т, 2017. – №4(10). – с. 44-52.

УДК 621.9.08:62.187.4

Яшина Т.В., аспірант

Сумський державний університет, t_yashyna@ukr.net

Динник О.Д., канд. техн. наук, доцент

Конотопський інститут СумДУ, odkonotop39@gmail.com

Залога В.О., докт. техн. наук, професор

Сумський державний університет, zalogav@jmail.com

АВТОМАТИЗОВАНА ОЦІНКА ЯКОСТІ ВИРОБНИЧИХ ПРОЦЕСІВ МАШИНОБУДІВНОГО ПІДПРИЄМСТВА

Ефективне управління якістю продукції машинобудівного підприємства (МП) згідно вимог міжнародних стандартів ISO серії 9001 [1] на сучасному етапі розвитку науки і техніки передбачає зниження невизначеності на всіх стадіях життєвого циклу (ЖЦ) продукції, в першу чергу, за рахунок автоматизованої оцінки мінливих параметрів зовнішнього і внутрішнього середовищ на основі єдиного інформаційного простору (ЄІП).

Аналіз публікацій показав, що питанням інформаційної підтримки та впровадження CALS-технологій на вітчизняних підприємствах присвячено багато публікацій [2, 3]. Разом з тим встановлено, що теоретичні розробки та методики впровадження носять узагальнений характер, не деталізовані і не можуть бути застосовані при практичній реалізації. Таким чином, актуальною задачею є розробка моделей і методів формування ЄІП для підтримки процесів розробки ЖЦ виробів.

В ході проведення дослідження визначені проблеми та запропоновані основні шляхи створення ЄІП в системі управління якістю з урахуванням принципів стандартів ISO серії 9000 [4]. Виділені основні напрямки в реалізації інформаційної підтримки системи управління якістю (СУЯ) на основі CALS-технологій. На їх основі розроблена схема поетапного впровадження CALS-технологій для підтримки ЖЦ продукції та СУЯ і запропонована функціональна схема автоматизованої оцінки якості виробничого процесу.

Таким чином, формування ЄІП та впровадження CALS-технологій на МП для ефективного управління якістю продукції на всіх стадіях її ЖЦ дозволить вчасно виявити невідповідності і провести корегувальні дії щодо їх усунення, а в результаті – підвищити якість і конкурентоспроможності машинобудівної продукції.

Список посилань

1 ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) «Системи управління якістю. Вимоги». К.: ДП «УкрНДНЦ», 2016 – 30 с.

2 Павленко П.М. Проблеми інтеграції сучасних автоматизованих систем виробничого призначення/ П.М. Павленко, В.В. Трейтjak, Т.М. Захарчук // Електроніка та системи управління. 2012. №2(32), с. 83-88.

3 Вайсман, В.О. Моделі, методи та механізми створення і функціонування проектно-керованої організації [Монографія] / В.О. Вайсман. – К.: Науковий світ, 2009. – 146 с.

4 Quality management principles / ISO Central Secretariat – ISO, 2015 – 20 p. – ISBN 978-92-67-10650-2.